

Опис окремої одиниці освітньої програми (навчальної практики)

1.31. Технологічна практика (технічні види праці)

Тип практики:

нормативна

Семестр:

шостий

Обсяг практики:

загальна кількість годин – 90 (кредитів ЄКТС – 3).

Керівник практики:

старший викладач Ясеницький В.Є.

Результати навчання:

- закріплення та вдосконалення умінь і навичок з ручної та механічної обробки матеріалів (деревини, металів і сплавів);
- практичне ознайомлення студентів із сучасними високопродуктивними способами обробки конструкційних матеріалів та організацією праці;
- удосконалення умінь планувати свою роботу, розробляти та використовувати технічну документацію;
- залучення студентів до активної продуктивної праці;
- закріплення та розширення знань студентів у галузі організації та економіки підприємства.

Місце проходження практики:

- навчально-виробничі майстерні або лабораторії інституту фізики, математики, економіки та інноваційних технологій.

Необхідні обов'язкові попередні та супутні дисципліни:

- технологічний практикум.

Зміст технологічної практики:*Ручна обробка металу:*

Ґрунтовне ознайомлення зі слюсарною навчально-виробничою майстернею. Інструктаж з правил безпеки праці та протипожежної безпеки. Практична робота з ручної обробки металів. Ознайомлення з різними технологічними процесами металообробки. Ознайомлений з технологічною документацією, яку використовують у металообробному виробництві. Участь студентів-практикантів у продуктивній діяльності. Екскурсія на металообробне підприємство.

Ручна обробка деревини:

Ґрунтовне ознайомлення з деревообробною навчально-виробничою майстернею. Інструктаж з правил безпеки праці та протипожежної безпеки. Практична робота з ручної та механічної обробки деревини. Ознайомлення з технологічними процесами деревообробки. Ознайомлення з технологічною документацією, яку використовують у деревообробному виробництві. Участь студентів-практикантів у продуктивній діяльності. Екскурсія на деревообробне підприємство.

Механічна обробка металу:

Ґрунтовне ознайомлення з механічною навчально-виробничою майстернею. Інструктаж з правил безпеки праці та протипожежної безпеки. Практична робота на токарно-гвинторізному верстаті. Ознайомлення з прогресивними методами обробки металів різанням. Ознайомлення з технологічною документацією, яку використовують у металообробному виробництві. Участь студентів-практикантів у продуктивній діяльності. Екскурсія на металообробне підприємство .

Рекомендована література:

1. Антонов Л. П. Практикум в учебных мастерских / Л. П. Антонов, П. С. Моргулис, В. А. Рузаков. – М. : Просвещение, 1976. – 400 с.
2. Бергер И. И. Фрезерное дело / И.И. Бергер, А.П. Комлев. – М. : Высш. шк., 1981. – 305 с.
3. Боровков Ю. О. Технічний довідник вчителя праці / Ю. О. Боровков, С. П. Легорнев, Б. А. Черепашинець. – К. : Рад. шк., 1985. – 198 с.

4. Завгороднев П. И. Медницко-жестяницкие работы / П. И. Завгороднев, Б. М. Болотников. – М. : Высшая школа, 1978. – 352 с.
5. Зенкин А. С. Справочник молодого слесаря-сборщика / А. С. Зенкин, И. Л. Оборский. – Донецк: Проминь, 1990. – 255 с.
6. Колісник В. С. Слюсарно-ремонтна справа / В. С. Колісник. – К. : Урожай, 1986. – 96 с.
7. Крапивницкий Н. Н. Общий курс слесарного дела / Н. Н. Крапивницкий. – Л. : Машиностроение, 1973. – 400 с.
8. Лернер П. С. Токарна і фрезерна справа / П. С. Лернер, П. П. Лук'янов. – К. : Рад. шк., 1988. – 233 с.
9. Лямин И.В. Художественная обработка металлов / И.В. Лямин. – М.: Машиностроение, 1988. – 107 с.
10. Макієнко М. І. Загальний курс слюсарної справи / М. І. Макієнко. – К. : Вища школа, 1994. – 311 с.
11. Мокрецов А. М. Практика слесарного дела / А. М. Мокрецов, А. И. Елизаров. – М. : Машиностроение, 1989. – 288 с.
12. Пивоваров Л. А., Степенко В. П., Заднипровский А. Я. Основы обработки древесины и пластмасс. Изд. 4-е перераб. и доп. – К. : Рад школа, 1979. – 215 с.: ил.
13. Пилипенко А. Д., Симоненко Н. С. Столярное дело: учебник. – К. : Вища школа, 1975. – 184 с.
14. Поликанин С. И. Объекты общественно-полезного, производительного труда учащихся / С. И. Поликанин. – М. : Просвещение, 1987. – 160 с.
15. Практикум в навчальних майстернях / За ред. Тхоржевського Д. О. – К. : Вища школа, 1982. – 397 с.
16. Прозоровский Н. И. Технология отделки столярных изделий: учеб. [для сред. ПТУ.] – 4-е изд., перераб. и доп. – М. : Высш. шк., 1998. – 256с. : ил.
17. Семенихин В. П. Изготовление инструментов в школьных мастерских / В. П. Семенихин. – М. : Просвещение, 1987. – 207 с.
18. Скакун В. А. Производственное обучение общеслесарным работам / В. А. Скакун. – М. : Высш. школа, 1989. – 256 с.
19. Старичков В. С. Практикум по слесарным работам / В. С. Старичков. – М. : Машиностроение, 1985. – 220 с.
20. Студент М. М., Нищак І. Д. . Обробка конічних поверхонь на токарних верстатах: навч.-метод. пос. – Дрогобич: РВВ ДДПУ імені Івана Франка, 2010. – 74 с.: іл.
21. Фещенко В. Н. Токарная обработка / В. Н. Фещенко, Р. Х. Махмутов. – М. : Высш. шк., 1990. – 302 с.
22. Шостака В. В. Деревообробні верстати загального призначення: підр. – К. : Знання, 2007. – 279 с.

Форми та методи навчання:

– розповідь, ілюстрування, демонстрування, інструктаж, вправи.

Методи і критерії оцінювання:

- поточний контроль: ведення щоденника з навчальної технологічної практики; виконання індивідуального завдання; організація виставки та захист творчого проекту;
- підсумковий контроль: диференційований залік у шостому семестрі.

100-бальна шкала оцінювання.

Мова навчання:

українська.

Кафедра:

технологічної та професійної освіти.