

ОПИС

навчальної дисципліни «**Менеджмент**»
II семестр 2019 – 2020 н.р.

Ступінь вищої освіти – бакалавр
Галузь знань – 05 Соціальні та поведінкові науки
Спеціальність – 051 Економіка
Освітня програма – Економічна кібернетика

1. Загальна характеристика дисципліни

Загальний обсяг дисципліни – 4 кредити ЄКТС.

Статус дисципліни – обов’язковий компонент освітньої програми.

Навчально-науковий інститут фізики, математики, економіки та інноваційних технологій

Кафедра – економіки та менеджменту.

Курс – 1; **семестр** – 2; **вид підсумкового контролю** – екзамен.

Викладач: доктор екон. наук, професор Свінцов О.М.

Мова навчання – українська.

Форма навчання	Курс	Семестр	Обсяг дисципліни: год / кредити ЄКТС	Кількість годин						Вид семестрового контролю		
				Аудиторні заняття					Самостійна робота	Курсова робота	Залік	Екзамен
				Разом	Лекції	Лабораторні роботи	Практичні заняття	Семінарські заняття				
Денна	1	II	4/120	40	24	-	16	-	80	-	-	+

2. Зміст лекційного матеріалу

1. Сутність, роль та методологічні основи менеджменту
2. Історія розвитку менеджменту
3. Організації як об’єкти управління
4. Функції та методи менеджменту
5. Планування як загальна функція менеджменту
6. Організування як загальна функція менеджменту
7. Мотивування як загальна функція менеджменту
8. Контролювання як загальна функція менеджменту
9. Управлінські рішення
10. Інформація і комунікації в менеджменті
11. Керівництво та лідерство
12. Відповідальність та етика у менеджменті
13. Ефективність менеджменту

3. Перелік практичних занять

1. Сутність, роль та методологічні основи менеджменту
2. Історія розвитку менеджменту
3. Організації як об’єкти управління
4. Функції та методи менеджменту
5. Планування як загальна функція менеджменту
6. Організування як загальна функція менеджменту
7. Мотивування як загальна функція менеджменту

8. Контролювання як загальна функція менеджменту
9. Управлінські рішення
10. Інформація і комунікації в менеджменті
11. Керівництво та лідерство
12. Відповідальність та етика у менеджменті
13. Ефективність менеджменту

4. Самостійна робота студента

Самостійна робота студента з дисципліни включає: опрацювання теоретичного матеріалу; підготовку до практичних занять; виконання індивідуального завдання; підготовку до контрольних робіт та співбесіди з лектором; підготовку до екзамену.

5. Система поточного та підсумкового контролю результатів навчання. Критерії оцінювання

Засвоєння студентами теоретичного матеріалу з дисципліни перевіряється усним опитуванням, контрольними роботами, співбесідою з лектором та екзаменом.

Оцінки за усні відповіді виставляються за п'ятибальною шкалою.

Письмові контрольні роботи проводяться після вивчення студентами завершеного за змістом обсягу навчального матеріалу. захист індивідуального завдання відбувається за два тижні до завершення семестру у позааудиторний час. Співбесіда з лектором проводиться в кінці семестру за наперед оголошеним розкладом.

Сумарна кількість балів з дисципліни визначається як сума балів з усіх видів навчальної роботи. Оцінка виставляється за шкалами оцінювання: стобальною, національною і ЄКТС. Екзамен за талоном №2 і перед комісією проводиться в письмовій формі і оцінюється за стобальною шкалою.

Розподіл 100 балів між видами робіт

Поточна успішність		Екзамен
Бали за усні відповіді	30	
Письмові контрольні роботи	40 (2×20)	
Індивідуальне навчально-дослідне завдання	20	
Співбесіда з лектором	10	
Всього балів	100	100
Ваговий коефіцієнт	0,6	0,4

6. Джерела інформації

1. Гірняк О.М. Менеджмент: теоретичні основи і практикум: навч. посібник для студентів вищих закладів освіти / О.М.Гірняк, П.П.Лазановський – К.: «Магнолія плюс», Львів: «Новий світ – 2000», 2003. – 336 с.
2. Гріфін Р., Яцура В. Основи менеджменту: підручник / Р.Гріфін, В.Яцура – Львів, БаК, 2001. – 624 с.
3. Кузьмін О.Є. Основи менеджменту: підручник / О.Є.Кузьмін, О.Г.Мельник. – 2-е вид., випр., допов. – К.: Академвидав, 2007. – 464 с.
4. Менеджмент: теорія і практика: навч. посіб. / А.А.Мазаракі, Г.Є.Мошек, Л.А.Гомба та ін.. – К.: Атіка, 2007. – 584 с.
5. Немцов В.Д. Менеджмент організацій: навч. посіб. для студ. ВНЗ / В.Д.Немцов, Л.Д.Довгань, Г.Ф.Сініюк. – К.: ТОВ «УВПК» ЕксОб, 2002. – 392 с.

Викладач

Підпис

О.М. Свінцов

Ініціали та прізвище

Завідувач кафедри

Підпис

Б. Ю. Кишакевич

Ініціали та прізвище